

Rothewald Kettentrenn- und Vernietwerkzeug Profi, Best.Nr. 10009883

Liebe Kundin, lieber Kunde,

wir freuen uns, dass Sie sich für den Kauf dieses Produkts entschieden haben. Nutzen Sie diese Anleitung bitte zum sachgemäßen Gebrauch des Werkzeugs.

Viel Spaß wünscht Ihr Louis-Team.

Das vorliegende, hochwertige Kettenwerkzeug aus Chrom-Vanadium-Stahl kann zum Trennen und Vernieten von Motorradketten verschiedener Markenhersteller verwendet werden. Passend für die Ketten der folgenden Dimensionen der Hersteller DID, Regina, RK, Enuma, EK:

Druckstift

Ø 3mm
Ø 3,5mm
Ø 5mm

Kettengröße

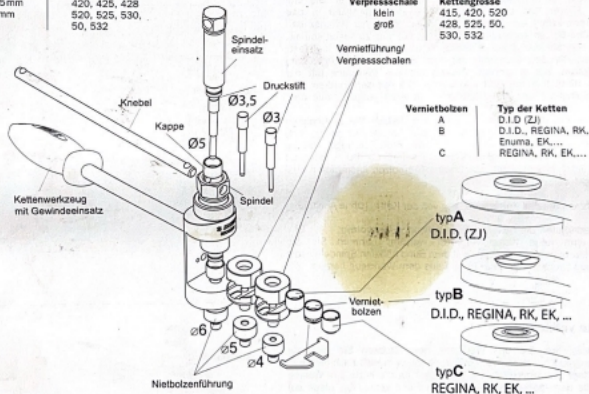
415 und kleinere
420, 425, 428
520, 525, 530,
50, 532

Vernietführung/ Verpressschale

klein
groß

Kettengröße

415, 420, 520
428, 525, 50,
530, 532



Achtung:

Vor der Anwendung des Werkzeuges lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Bedenken Sie bitte, dass sich ein nicht korrekt vernietetes Kettenschloss während der Fahrt lösen und zu gefährlichen Fahrsituationen führen kann. Haben Sie auch nur die geringsten Zweifel an Ihren technischen Fähigkeiten, beauftragen Sie unbedingt eine Fachwerkstatt mit der Vernietung der Kette. Vor dem Arbeitsvorgang ist der sichere Stand des Motorrads zu gewährleisten, da ein Umstürzen desselben zu Verletzungen und Schäden führen kann. Bei der Anwendung des Werkzeuges ist eine Schutzbrille zu tragen.

Bei Fragen zum Produkt und dieser Anleitung kontaktieren Sie vor der Montage bzw. vor dem ersten Gebrauch des Produktes unser Technikcenter unter der Faxnummer (040) 734 193-58 bzw. E-Mail: technikcenter@louis.de. Wir helfen Ihnen schnell weiter. So gewährleisten wir gemeinsam, dass das Produkt richtig montiert und richtig benutzt wird.

Rothwald Kettentrenn- und Vernietwerkzeug Profi, Best.Nr. 10009883

Kette trennen:

Um das Werkzeug nicht unnötig zu belasten, empfehlen wir, die Nietköpfe des herauszutrennenden Kettengliedes mit einem Trennschleifer abzuschleifen, bevor die Nietbolzen mit dem Kettentrennwerkzeug herausgedrückt werden.

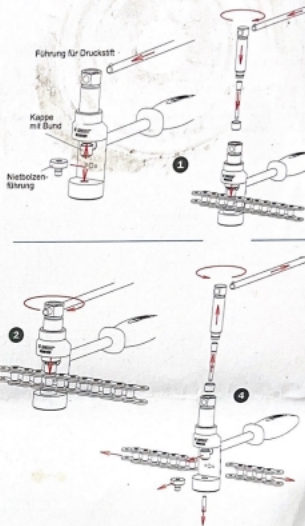
1. Wählen Sie den zur Nietbolzenstärke der Kette passenden Druckstift. Setzen Sie ihn von unten in den Spindeleinsatz ein und stecken Sie die Kappe darüber. Drehen Sie den Spindeleinsatz mit Druckstift ein paar Umdrehungen in die Spindel ein. Geben Sie die Kappe mit dem Bund auf das Spindelende. Wählen Sie die zur Nietbolzenstärke passende Nietbolzenführung und setzen Sie diese in den Kopf des Kettentrennwerkzeugs als Widerlager der Kette ein. Stecken Sie den Knebel in die Spindel.

2. Drehen Sie das Hinterrad so, dass sich das herauszutrennende Kettenglied gut zugänglich in der Mitte des unteren Kettentrums befindet. Ist ein Kettenschütz im Wege, demontieren Sie diesen. Führen Sie das herauszutrennende Kettenglied in das Kettentrennwerkzeug ein, und zwar so, dass einer der herauszudrückenden Bolzen genau in der Nietbolzenführung zu liegen kommt. Spannen Sie das Glied in dieser Position mit der Spindel fest. Drehen Sie den Druckstift mit dem Spindeleinsatz gegen den Nietbolzen, bis er anliegt. Packen Sie das Werkzeug mit der einen Hand fest am Griff und drehen Sie mit der anderen über den Spindeleinsatz den Nietbolzen mit Kraft langsam aus dem Kettenglied heraus.

Ist dies mit dem Knebel nicht möglich, setzen Sie stattdessen einen langen 17mm Ringschlüssel am Spindeleinsatz an, ggf. können Sie mit einem solchen noch mehr Kraft übertragen. Ist ein fester Widerstand spürbar, prüfen Sie sofort, ob das Kettenglied richtig im Werkzeug liegt, sodass der Nietbolzen nach hinten ausgedrückt werden kann.

3. Nehmen Sie das Kettentrennwerkzeug von der Kette. (Ohne Abbildung)

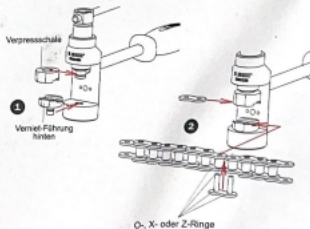
4. Wiederholen Sie den Vorgang am zweiten Nietbolzen. Soll eine neue Kette vernietet werden, nehmen Sie die Nietbolzenführung, die Kappe mit dem Bund und den Spindeleinsatz mit dem Druckstift und der Kappe aus dem Werkzeug heraus.



Kette vernieten:

1. Bestücken Sie das Werkzeug neu: Stecken Sie eine zur Kettengröße passende Vernietführung mit dem Hals nach hinten in den Kopf des Werkzeugs als Widerlager für die Kette ein. Wählen Sie die dazu passende Verpressschale und setzen Sie diese auf das Ende der Spindel auf.

2. Montieren Sie die Kette am Motorrad auf Kettenritzel und Kettenrad ungespannt aufliegend so vor, dass sich die „offene Stelle“ für das Nietschloss in der Mitte am unteren Kettentrumm befindet. Stecken Sie so vorhanden zwei von vier O-, X- oder Z-Ringen auf das Nietschloss und fetten Sie dieses mit Kettenfett. Stecken Sie es dann von hinten in die Kette ein. Setzen Sie die beiden übrigen Dichtringe von vorn auf und drücken Sie das Abschlussglied des Kettenschlosses soweit es geht gegen. Geben Sie nun das Werkzeug rasch auf das Nietschloss, sodass dieses gut in der Vernietführung zu liegen kommt.



Bei Fragen zum Produkt und dieser Anleitung kontaktieren Sie vor der Montage bzw. vor dem ersten Gebrauch des Produktes unser Technikcenter unter der Faxnummer (0462) 734 193-58 bzw. E-Mail: technikcenter@lts.de. Wir helfen Ihnen schnell weiter. So gewährleisten wir gemeinsam, dass das Produkt richtig montiert und richtig benutzt wird.

Rothewald Kettentrenn- und Vernietwerkzeug Profi, Best.Nr. 10009883

1. Packen Sie den Griff des Vernietwerkzeug fest mit der einen Hand und drehen Sie mit der anderen langsam und stetig den Knebel, um das Abschlussglied auf das Nietschloss zu pressen. Achten Sie dabei darauf, dass die Dichtringe auf ihre Sitze gleiten und nicht etwa davor verklemt werden – andernfalls lässt sich das Abschlussglied nicht voll aufpressen und die Dichtringe blörieren das Schloss.

2. Ersetzen Sie die Verpressschale durch einen zum Nietschloss (Hohl- oder Hohlriet-Typ) passenden Vernietbolzen. Wird ein Vollnietschloss verpresst, muss für den passenden Nietkopf (mit Spalt) zusätzlich die Führungsplatte verwendet werden, um den Nietkopf genau auszurichten und ihn später für den zweiten Verpressschritt des Verpressens um 90 Grad versetzen zu können.

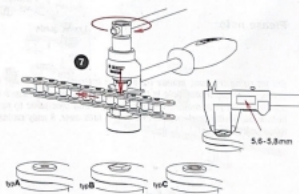
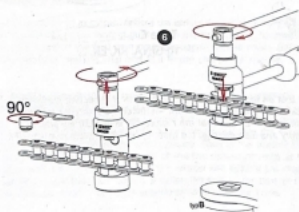
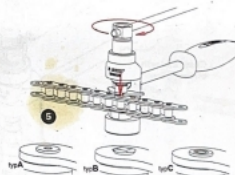
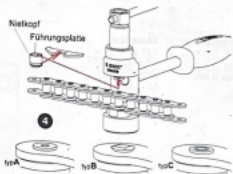
3. Packen Sie das Werkzeug fest mit der einen Hand und drehen Sie mit der anderen kräftig und stetig den Knebel, um den Vernietbolzen auf den Nietbolzen zu formen und das Schloss zu verpressen. Es muß Kraft aufgewendet werden, bis sich ein harter Widerstand ergibt und sich der Knebel nicht mehr weiterbewegen lässt.

4. Bei einem Vollnietschloss nun den Vernietbolzen in der Führungsplatte um 90 Grad versetzen und den Vorgang wiederholen.

5. Nehmen Sie das Kettenwerkzeug von der Kette und messen Sie mit einem Messschieber die Breite des Nietkopfes. Dieser ist ausreichend verpresst, wenn er eine Breite von 5,6 - 5,8 mm besitzt.

6. Wiederholen Sie den Vorgang des Verpressens entsprechend am zweiten Nietbolzen des Kettenschlosses.

7. Kontrollieren Sie wiederum die Breite des Nietkopfes. Bewegen Sie das Nietschloss an der Kette. Es darf nicht steif sein, ansonsten ist es fehlerhaft verarbeitet und muss durch ein Neues ersetzt werden.



Bei Fragen zum Produkt und dieser Anleitung kontaktieren Sie vor der Montage bzw. vor dem ersten Gebrauch des Produktes unser Technikcenter unter der Faxnummer (040) 734 193-58 bzw. E-Mail: technikcenter@louis.de. Wir helfen Ihnen schnell weiter. So gewährleisten wir gemeinsam, dass das Produkt richtig montiert und richtig benutzt wird.